

TP 220 XL

SYNERGIC / PULSED



Optional TROLLEY

99900258

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

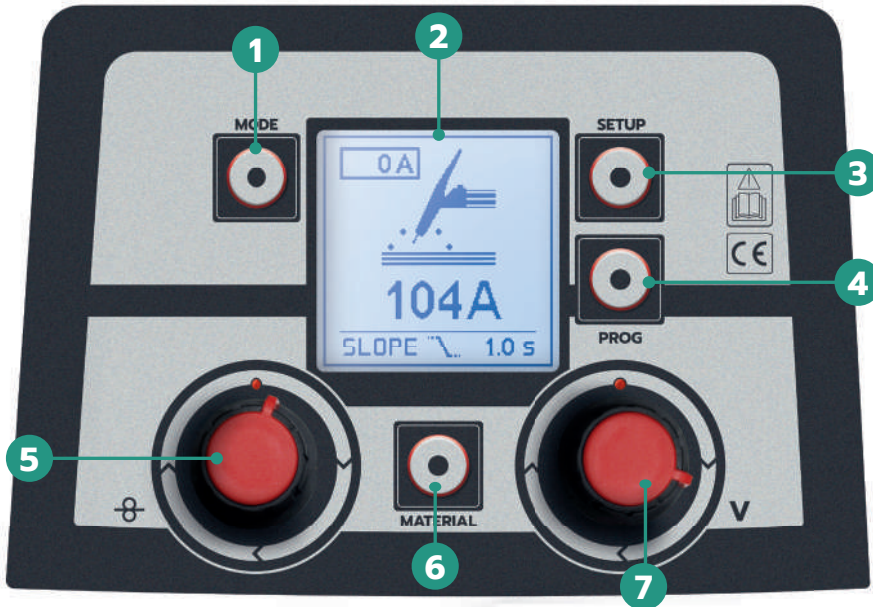
HELVI CONFIGURATION KIT

| | TP 220 XL |
|------------------|--|
| Power source | 99820046 |
| Ground cable | 43210132 25mm² · 3m |
| Electrode holder | 43205098 16mm² · 3m |
| MIG torch | 23000350 Ergoplus 25 · Air · 3m |
| ALU KIT | Graphite Liner 0,8/1,0 M8 Contact tips M8 Gas Diffuser |
| Gas regulator | 22905090 MINI ECO · CO ₂ · 2 Gauges |
| Gas adaptor | 22910014 CO ₂ / Argon |
| Drive rolls | 33805003 Ø 30 mm · 0,6 ÷ 0,8 mm |
| | 33805104 Ø 30 mm · 0,8 ÷ 1,0 mm For Aluminium |
| Kit Code | 99820046K |

| TP 220 XL | |
|-------------------|---|
| Input Voltage | (1ph) 230V ± 10% 50/60Hz |
| Power 60% | 5,5 KVA |
| | MMA TIG MIG |
| U _o | 65 V 65 V 35 V |
| Amp. Min-Max | 5 ÷ 200 A 5 ÷ 200 A 20 ÷ 200 A |
| Duty Cycle 40° | 200A 35% 120A 100% 200A 35% 120A 100% 200A 35% 140A 100% |
| Ø Aluminium | - - 0,8 ÷ 1,2 mm |
| Ø Steel | - - 0,6 ÷ 1,0 mm |
| Ø Flux core | - - 0,8 ÷ 1,0 mm |
| Ø Stainless Steel | - - 0,8 ÷ 1,0 mm |
| Ø Brazing | - - 0,8 ÷ 1,0 mm |
| Ø E | 1,6 ÷ 5 mm - - |
| Insulation | H |
| Protec. degree | IP22S |
| Dimens. (LxWxH) | 600x255x480 mm |
| Box (LxWxH) | 750x400x515 mm |
| Weight box/net | 30 / 27,4 Kg |
| Code | 99820046K |

CONTROL PANEL

TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH • SYNERGIC /PULSE



- 1** Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG · Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG · Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG · Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG · Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG
- 2** Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters · LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura · Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura · LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter · LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage
- 3** SETUP key: Manual, Synergic, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance · Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica · Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica · Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe /Drahrückbrand / elektronische Drossel · Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique
- 4** Save and recall welding program · Salva e richiama i programmi di saldatura · Guardar y buscar los programas de soldadura · Schweißprogramme speichern und abrufen · Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- 5** Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) · Encoder di regolazione: hot start (STICK) , velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico) · Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico) · Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur(MIG/MAG synergisch) · Encodeur de réglage: hot start (STICK) , vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique)
- 6** Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter · Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo · Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo · Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser · Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil

